

XL-6000 AW 68

DESCRIPCION:

El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 es un fluido hidráulico antidesgaste de primera calidad diseñado para proporcionar protección en aplicaciones de alta presión. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 está formulado para proporcionar protección contra el óxido así como inhibición de la espuma. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 tiene una excelente resistencia a la oxidación y proporciona una protección antidesgaste superior. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 tiene rigidez dieléctrica por encima de 35 kV y no es conductor.

BENEFICIOS:

- Típicamente intervalo de drenaje de 6000 horas
- Diseñado específicamente para maximizar la protección de la bomba hidráulica y sus partes
- Formulado con aceites base altamente refinados y de alto índice de viscosidad
- Proporciona una excelente demulsibilidad y protección contra el óxido.
- Los aditivos antidesgaste crean una película protectora en las superficies metálicas
- Ayuda a minimizar el contacto de metal con metal que es más severo en bombas de alabe (paletas) y engranajes
- Cambios mínimos de viscosidad en una amplia gama de temperaturas
- Se proporciona una filtrabilidad superior con una excelente estabilidad térmica e hidrolítica evitando así la formación de depósitos que pueden interferir con la filtración en equipos que tienen tolerancias estrechas.

APLICACIONES:

El aceite hidráulico XL-6000 AW 46 se recomienda para sistemas hidráulicos que tienen bombas de alabe (paleta), pistón o engranaje y particularmente donde las presiones exceden 1000 psi. El aceite hidráulico XL-6000 AW 46 también se puede utilizar para lubricar compresores alternativos con carga ligera y como lubricantes de taller de uso general para motores y cojinetes. El aceite hidráulico XL-6000 AW 46 cumple todos los requisitos de los principales fabricantes de bombas.

Cumple con los siguientes requisitos:

- ASTM D6158 HL, HM, & HV
- Bosch Rexroth RDE 90220 and RDE-90235
- Chinese standard GB 11118.1 L-HL & L-HM
- High- pressure and General
- Danieli 0.000.001 Type 10 & 11
- DIN 51524 PART 1,2, & 3
- Eaton Brochure 03-401-2010
- Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70
- ASTM D6158 HL, HM, & HV
- Bosch Rexroth RDE 90220 and RDE-90235
- Chinese standard GB 11118.1 L-HL & L-HM
- High- pressure and General
- Danieli 0.000.001 Type 10 & 11
- DIN 51524 PART 1,2, & 3
- Eaton Brochure 03-401-2010
- Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70

*SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DEL FABRICANTE PARA VERIFICAR EL FLUIDO CORRECTO PARA SU EQUIPO

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Especificaciones	Resultados
Gravedad específica a 15.6°C (60°F)	0.8643
Viscosidad, Cinemática a 40 °C, cSt	46.1
Viscosidad, Cinemática a 100 °C, cSt	7.6
Índice de Viscosidad	134
Punto de inflamación, °F	403
Punto de fluidez, °C (°F)	-19(-2.2)
Color	1.0
Estabilidad de Oxidación, Horas para 2.0 mg KOH/g número ácido, ASTM 943	6,000
Zinc,ppm	740

Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal.

XTRA REV