

XL-6000 AW 68

DESCRIPCIÓN:

El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 es un fluido hidráulico antidesgaste de primera calidad diseñado para brindar una protección óptima en aplicaciones de alta presión. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 está formulado para brindar protección contra la oxidación e inhibición de la espuma. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 tiene una excelente resistencia a la oxidación y proporciona una protección superior contra el desgaste. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 tiene una rigidez dieléctrica superior a 35 kV y no es conductor.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Intervalo de drenaje típico de 6.000 horas.
- Diseñado específicamente para maximizar la protección de la bomba hidráulica y sus partes.
- Formulado con materiales base de índice de viscosidad alto altamente refinados.
- Proporciona una excelente demulsibilidad y protección contra el óxido.
- Los aditivos antidesgaste crean una película protectora en las superficies metálicas.
- Ayuda a minimizar el metal al contacto con metales que es más severo en bombas de paletas y engranajes.
- Cambios mínimos de viscosidad en un amplio rango de temperaturas.
- Se proporciona una filtrabilidad superior con una excelente estabilidad térmica e hidrolítica, lo que evita la formación de depósitos que pueden interferir con la filtración en equipos que tienen tolerancias estrechas.

APLICACIONES

El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 se recomienda para sistemas hidráulicos que tienen bombas de paletas, pistones o engranajes y particularmente donde las presiones exceden las 1000 psi. El aceite hidráulico XL-6000 AW 68 también se puede usar para lubricar compresores alternativos con carga ligera y como uso general lubricantes de taller para motores y cojinetes. XL-6000 AW 68 Aceite hidráulico cumple con todos los requisitos de los principales fabricantes de bombas.

CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE RENDIMIENTO:

- ASTM D6158 HL, HM, & HV
- Bosch Rexroth RDE 90220 and RDE-90235
- Chinese standard GB 11118.1 L-HL & L-HM High-pressure and General
- Danieli 0.000.001 Type 10 & 11
- DIN 51524 PART 1,2, & 3
- Eaton Brochure 03-401-2010
- Eaton Lubricant Specification E-FDGN-TB002-E
- Fives Cincinnati P-68, P-69 & P-70
- GM LS-2 Antiwear Hydraulic Oil
- ISO 11158 HL, HM, & HV
- JCMAS HK P041
- Parker Denison HF-1, HF-2, & HF-0
- SAE MS1004
- SWEDISH STANDARD SS 155434:2015
- U.S. Steel 126
- ZF TE-ML 07H, ZF TE-ML 21M
- Vickers M-2950 & I-286-S

* CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DEL PROPIETARIO PARA EL FLUIDO APROPIADO PARA SU EQUIPO.

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS

GRADO SAE	68
Gravedad específica, (60 ° F)	0.8614
Viscosidad, cinemática cSt a 40°C cSt a 100°C	68.3 9.6
Índice de viscosidad	160
Punto de inflamación, ° F	409
Punto de fluidez, ° C (° F)	-18(-0)
Color	1.5
Estabilidad a la oxidación, horas hasta 2.0 AN, ASTM D 943	6000
Zinc, ppm	771

LOS DATOS DE PRUEBA TÍPICOS SON SOLO VALORES PROMEDIO. ES DE ESPERAR QUE DURANTE LA FABRICACIÓN NORMAL SE PRODUZCAN VARIACIONES MENORES QUE NO AFECTEN AL RENDIMIENTO DEL PRODUCTO.