

**Empaque Omni Specialty**

## **MEZCLA SINTETICA SAE 10W30 API SP**

### **DESCRIPCION:**

El aceite de motor SAE 10W30 brinda protección adicional contra los efectos nocivos de la conducción urbana, donde los automóviles sufren un mayor estrés debido a los arranques y paradas constantes. Su fórmula de baja fricción ayuda a mejorar el rendimiento de combustible para una vida útil prolongada del motor y ayuda a proteger contra el óxido, la corrosión, el desgaste, la acumulación de barniz y elimina la necesidad de aditivos de aceite adicionales. También protege contra la degradación térmica. Especialmente formulado para proteger de pre-ignición a baja velocidad (LSPI) y desgaste de la cadena de distribución a motores de inyección directa de gasolina y turboalimentados.

### **BENEFICIOS:**

- Protección contra el desgaste de la cadena de distribución y la pre-ignición de baja velocidad (LSPI), un fenómeno potencialmente catastrófico que ocurre en motores GDI (inyección directa de gasolina).
- Protección avanzada contra óxido, corrosión, lodos, barnices y desgaste.
- Mayor estabilidad térmica para motores más pequeños y calientes.
- Reduce la fricción y mejora el rendimiento de la gasolina.
- Excelente control para largos intervalos de cambio de aceite recomendados por el fabricante de automóviles

### **APLICACIONES**

El aceite para motor SAE 10W30 cumple los requerimientos de API SP y categorías previas como API SN Plus, SN, SM, SL. La recomendación de viscosidad varía dependiendo del fabricante de su motor.

Cumple con los siguientes requisitos:

- API SP, SN PLUS, SN, SM SL
- ILSAC GF-6A
- Ford WSS=2MC205-A
- Chrysler MS-6395
- GM6094M

**\*SIEMPRE CONSULTE EL MANUAL DEL FABRICANTE PARA VERIFICAR EL FLUIDO CORRECTO PARA SU EQUIPO**

## Empaque Omni Specialty

### DATOS NORMALES DE PRUEBA

Especificaciones	Resultados
Gravedad específica a 15.6 °C (60°F)	0.8644
Viscosidad, Cinemática a 40°C, cSt	65.0
Viscosidad, Cinemática a 100°C, cSt	10.2
Índice de viscosidad	143
Viscosidad CCS, C a -15°C	4,400
Punto de inflamación, °F	457
Punto de fluidez, °C (°F)	-30 (-22)
Color, Max	2.5
Volatilidad Noack %	11
Viscosidad HTHS, cP @150°C	3.1
Fósforo, %	0.07
Zinc, %	0.08

Los datos de prueba típicos son solo valores promedio. Se esperan variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto durante la fabricación normal.